



Industries



HIGH PERFORMANCE BÖDEN

tk tech

INDUSTRIEBÖDEN – FUSSBÖDEN MIT VIELFÄLTIGER NUTZUNG

Der Begriff Industrieboden ist ein Sammelbegriff für Fußböden mit einer vielfältigen Nutzung, z. B.:

- Fußböden in Werkshallen, Betriebsräumen und Laboratorien
- Fußböden für Transportwege
- Fußböden für Lagerflächen

Sämtliche Fußböden, die nicht zu Wohnzwecken oder als Straßen genutzt werden, werden zu den Industrieböden gezählt. Neben der Gewährleistung der Tragfähigkeit soll der Industrieboden lange Zeit beständig gegen möglichst viele Arten der vorhandenen Einwirkung sein und dabei nur ein Minimum an Pflege und Wartung benötigen.



Ein Industrieboden besitzt in der Regel einen mehrschichtigen Aufbau. Grundsätzlich existieren zwar für die einzelnen Schichten Normen oder Richtlinien, eine zusammenfassende bzw. übergreifende Norm für Industrieböden mit ihren unterschiedlichen Konstruktionsaufbauten fehlt aber. Die Beanspruchung von Industrieböden erfolgt durch flächig oder punktförmig wirkende Lasten aus Lagergütern, Regallagern, Containern sowie



Radlasten von Gabelstaplern und von anderen Fahrzeugen. Eine Beanspruchungsart, die besonders bei Industrieböden in Erscheinung tritt, ist die mechanische Beanspruchung der Bodenoberfläche. Entsprechend den überwiegenden Einwirkungsarten unterscheidet man:

- Rollverschleiß (Fahrzeuge mit relativ harter Bereifung)
- Schleifverschleiß (z. B. Fußgänger, weichbereifte Fahrzeuge, Schleifen von Gütern)
- Stoßverschleiß (z. B. Absetzen von Gütern, Überfahren von Fugenkanten und Bodenunebenheiten mit hartbereiften Fahrzeugen)

Die in der Praxis auftretende Beanspruchung ist meist eine Kombination dieser drei Arten. Die Beständigkeit von Industrieböden gegenüber chemischen Beanspruchungen gewinnt im Hinblick auf die verschärften Vorschriften des Boden- und Gewässerschutzes immer mehr an Bedeutung.



Nach dem Wasserhaushaltsgesetz (WHG), § 62/63 müssen Anlagen zum Lagern, Abfüllen und Umschlagen (LAU-Anlagen) wassergefährdender Stoffe sowie Anlagen zum Verwenden wassergefährdender Stoffe so beschaffen und eingebaut, aufgestellt, erhalten und betrieben werden, dass eine Verunreinigung der Gewässer oder eine sonstige Beeinträchtigung nicht zu befürchten ist.



ANWENDUNGSBEREICHE

AUTOMOBIL-/MASCHINENBAU | Mechanisch belastbar und abriebfest

Die Anforderungen an Bodenbeschichtungssysteme in der Automobilindustrie, im Maschinenbau und dessen Zulieferern sind vielfältig. Dabei steht die mechanische Belastbarkeit in diesen Bereichen häufig an erster Stelle.

Die hier eingesetzten schweren Maschinen und Anlagen üben Punkt- und Flächenbelastungen

auf den Untergrund aus. Hinzu kommen bewegliche Produktionskomponenten, deren Gewicht unregelmäßig auf den Boden einwirkt.

Ungeeignete Bodenbeschichtungen können unter dem Druck stark beschädigt werden und ihre Funktionalität verlieren. Remmers bietet für die Automobilindustrie und den Maschinenbau

hochwertige Bodenbeschichtungssysteme, welche speziell für die individuellen Anforderungen konzipiert wurden. Die guten Verlaufseigenschaften sorgen für eine gleichmäßig ebene Oberfläche. Zudem sind sie besonders trittsicher und abriebfest und sorgen damit für eine hohe Arbeitssicherheit bei gleichzeitig hoher Langlebigkeit.



ELEKTRONIKINDUSTRIE | Ableitfähig und ESD-gerecht

In der Elektronikindustrie spielen die richtigen ESD-gerechten Bodenbeschichtungen (ESD = Electrostatic Discharge = Elektrostatische Entladung) eine wesentliche Rolle. Elektrostatische Aufladungen stellen ein allgegenwärtiges Problem in der Elektronikindustrie dar und können sich auf unterschiedliche Weise bemerkbar machen. In der Regel nehmen Menschen über

den Boden elektrische Ladungen auf. Berührt man so aufgeladen z. B. einen metallischen Gegenstand, springen die überzähligen negativen Ladungen schlagartig auf diesen über.

Dieser kurze Stromstoß reicht aus, um elektronische Bauteile und Elemente dauerhaft zu beschädigen. Mit den hochwertigen ESD-gerech-

ten Bodenbeschichtungen von Remmers wird die elektrostatische Aufladung von Mensch und Maschinen verhindert. Ein gesundheitlich sicheres und wirtschaftliches Arbeiten ist durch diese spezielle Eigenschaft garantiert.

CHEMISCHE INDUSTRIE | Flüssigkeitsdicht und chemikalienbeständig

In der chemischen und pharmazeutischen Industrie kommen produktionstechnisch bedingt eine Vielzahl von aggressiven Chemikalien zum Einsatz.

Ob Mineralöle, Fette oder ätzende Säuren und Laugen – Bodenbeschichtungen in den Produktionshallen und Laboren werden dauerhaften Be-

lastungen ausgesetzt. Remmers bietet hierzu eigens entwickelte Bodensystem-Lösungen, die nicht nur eine extrem hohe Chemikalienbeständigkeit aufweisen, sondern zugleich flüssigkeitsdicht, befahrbar und enorm widerstandsfähig gegenüber mechanischen Beanspruchungen sind. Selbst bei extremer Nässe kann ein System trittsicher gewählt werden, sodass auf Dauer die

höchste Sicherheit garantiert werden kann. Bei der Lagerung von Gefahrstoffen mit sehr niedrigem Flammpunkt ist es von höchster Wichtigkeit, hochwertige und ableitfähige Bodenbeschichtungssysteme einzusetzen.



LEBENSMITTELINDUSTRIE | Physiologisch unbedenklich und hygienisch einwandfrei

Einer der anspruchsvollsten Industrie-Bereiche für den Boden ist die lebensmittelverarbeitende Industrie. Denn neben den mechanischen Beanspruchungen schwerer Maschinen und chemischen Belastungen aggressiver Medien herrschen hier enorm strenge Hygienevorschriften.

Empfindliche Ware wird hier tagtäglich produziert, gelagert und konfektioniert. Dementsprechend müssen Bodenbeschichtungen porenfrei, nahtlos und fugenlos appliziert werden. Die einfache Reinigung ist dabei unabdingbar.

Die Remmers Bodenbeschichtungs-Systeme für die Lebensmittelindustrie sind physiologisch unbedenklich, rutschhemmend, temperaturbeständig, fugenlos und pflegeleicht. Zusätzlich sind sie emissionsarm gem. den Richtlinien des Ausschusses zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten (AgBB). In Kombination mit einer exzellenten Beständigkeit gegen verschiedenste aggressive Lebensmittelbestandteile, erfüllen Remmers Bodenbeschichtungen in idealer Weise jegliche Anforderungen an einen Bodenbelag in der Nahrungsmittelindustrie.



Wir verwenden ausschließlich Premiumprodukte aus dem Hause Remmers:

tk tech

TK TECH

Industriebodenbeschichtung GmbH

Bahnstraße 45 · D-41069 Mönchengladbach
Fon +49 (0) 2161 / 57699 15 · Mobil: +49 (0) 172 / 4347237
info@tktech-industrieboden.de · www.tktech-industrieboden.de